



TOTAL

COMMITTED TO BETTER ENERGY



SETTORE ALIMENTARE

Lubrificanti NSF H1

Energizing performance. Every day



CON OLTRE 50 ANNI DI ESPERIENZA,

la gamma TOTAL NEVASTANE
è stata creata per supportare le
industrie alimentari e delle bevande
nelle loro più alte richieste
del rispetto degli standard
di sicurezza.

**COGLIETE LE
PERFORMANCE
INDUSTRIALI.**





TOTAL

nevastane

H1 LUBRICANTS

Grassi

PRODOTTO	APPLICAZIONI	VANTAGGI SPECIFICI	ADDENSANTE	GRADO NLGI	VISCOSITÀ B0*	GAMMA TEMPERATURE OPERATIVE	SPECIFICHE		
							REGISTRAZIONE	ISO 6743-9	DIN 51502
TOTAL NEVASTANE MP 1.5 (ex AXA GR 1)	<ul style="list-style-type: none"> Grasso multiuso per pressioni estreme per cuscinetti nel settore alimentare. Adatto per le press pellet. 	<ul style="list-style-type: none"> Protezione anti-corrosione in presenza di acqua. Maggiore durata dei macchinari. Adatto in ambienti umidi. 	Complesso di calcio	1.5	150	Da -20°C a +150°C	NSF H1 ISO 21469 KOSHER HALAL	L-XBDIB 1/2	KP1/2N-20
TOTAL NEVASTANE XMF 00				00				L-XBDF A00	K00N-20
TOTAL NEVASTANE XMF 0	<ul style="list-style-type: none"> Grasso adesivo e multiuso per pressioni estreme. Adatto a cuscinetti a velocità medio-alta nel settore alimentare. 	<ul style="list-style-type: none"> Buona adesività su superfici metalliche. Fornisce ottima protezione anti-corrosione e resistenza all'acqua. 	Complesso di alluminio	0	120	Da -20°C a +150°C	NSF H1 ISO 21469 KOSHER HALAL	L-XBDF A0	K0N-20
TOTAL NEVASTANE XMF 1	<ul style="list-style-type: none"> Cuscinetti a rulli e a strisciamento. Macchine tappatrici. 			1				L-FXBDFB1	KP1N-20
TOTAL NEVASTANE XMF 2				2				L-XBDFB2	KP2N-20
TOTAL NEVASTANE 2 PLUS	<ul style="list-style-type: none"> Grasso multiuso molto adesivo e per pressioni estreme. Adatto ad applicazioni nella lavorazione alimentare quando è necessaria un'elevata adesività. Cuscinetti a rulli e a strisciamento – media ed elevata velocità. Macchine tappatrici. 	<ul style="list-style-type: none"> Ottima adesività. Fornisce ottima protezione anti-corrosione e resistenza all'acqua (impermeabilità). 	Complesso di alluminio	2	150	Da -20°C a +150°C	NSF H1 ISO 21469 KOSHER HALAL	L-XBFHB2	OGP2R-20
TOTAL NEVASTANE HD2T	<ul style="list-style-type: none"> Grasso viscoso multiuso per pressioni estreme per lavorazione alimentare in presenza di acqua. Adatto per cuscinetti caricati, imbottigliatrici e tappatrici. 	<ul style="list-style-type: none"> Contiene additivi PTFE. Ottima adesività su superfici metalliche. Ottima resistenza al lavaggio con acqua. Ottima protezione anti-usura. Basso coefficiente di attrito. 	Complesso di alluminio	2	150	Da -20°C a +150°C	NSF H1 ISO 21469 KOSHER HALAL	L-XBDFB2	KP2N-20
TOTAL NEVASTANE XM 100	<ul style="list-style-type: none"> Settore alimentare e mangimi. Lubrificazione in condizioni severe. Press pellet. Raccomandato. 	<ul style="list-style-type: none"> Autentico grasso multiuso. Proprietà di carico elevato. Lunga durata operativa. Riduzione del consumo. Resistenza all'acqua. Proprietà anti-corrosione superiori. 	Complesso di sulfonato di calcio	2	100	Da -25°C a +180°C	NSF H1	L-XBFB 2	KP2R-25
TOTAL NEVASTANE XS 80	<ul style="list-style-type: none"> Grasso sintetico ad altissime prestazioni per applicazioni con temperature molto basse e alta velocità nel settore alimentare. Cuscinetti a basse temperature. Turbine del forno. Sterilizzatori. Tunnel di congelamento. 				80	Da -55°C a +180°C		L-XEFFB 1/2	KP1/2R-55
TOTAL NEVASTANE XS 220	<ul style="list-style-type: none"> Grasso sintetico ad altissime prestazioni per pressioni estreme per applicazioni multiuso nel settore alimentare in un ampio range di temperature. Cuscinetti caricati e soggetti a urti. 	<ul style="list-style-type: none"> Sintetico. Temperatura bassissima. Ottima resistenza all'acqua. Lunga durata operativa. Consumo energetico ridotto. 	Complesso di sulfonato di calcio	1.5	220	Da -40°C a +180°C	NSF H1 ISO 21469 KOSHER HALAL	L-XDDIB 1/2	KP1/2R-40
TOTAL NEVASTANE XS 320	<ul style="list-style-type: none"> Grasso ad altissime prestazioni per basse velocità di movimento per alti carichi nel settore alimentare. Adatto per le press pellet. Cuscinetti caricati e soggetti a urti. 				320			L-XDFFB 1/2	KP1/2R-40
STATERMIC NR	<ul style="list-style-type: none"> Grasso speciale a base di composti di fluoro per alte temperature, resistente ad acidi potenti, composti alogenati, alcol, ossidanti e radiazioni. 	<ul style="list-style-type: none"> Protezione di parti lubrificate anche in presenza di acidi, alcol alogenati, ossidanti o di radiazioni. NSF H1. 	Fuoro	2	375	Da -25°C a +250°C	NSF H1 ISO 21469	L-XBGDB 2	KFKP2U-25

* Tipica viscosità cinematica di olio base a 40 °C in mm²/s

Le vostre sfide

- **Sicurezza alimentare:** soddisfare best practice HACCP del settore, prodotti NSF H1, tracciabilità.
- **Affidabilità e durata delle attrezzature:** migliorare i tassi di produzione, nonostante l'aumento dei vincoli fisici e chimici.
- **Riduzione del consumo di olio:** aumentare gli intervalli tra cambi d'olio.
- **Sicurezza di fornitura:** disponibilità del prodotto a livello mondiale.

Oli

PRODOTTO	TIPO	APPLICAZIONI	VANTAGGI SPECIFICI	ISO VG	SPECIFICHE
TOTAL NEVASTANE AW	Minerale bianco	<ul style="list-style-type: none"> • Impianti idraulici. • Lubrificatori linea d'aria. 	<ul style="list-style-type: none"> • Ottima protezione anti-usura e anti-corrosione. • Maggiore durata operativa della macchina. • Miscibile con fluidi minerali. 	Da 22 a 68	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-4 HM • KOSHER • HALAL
TOTAL NEVASTANE SH	Sintetico (PAO)	<ul style="list-style-type: none"> • Compressore ad aria. • Pompe da vuoto. • Impianti idraulici in particolare funzionanti a basse temperature. 	<ul style="list-style-type: none"> • Ampio range di temperature. • Ottima protezione della macchina. • Estensione degli intervalli tra cambi d'olio. • Alto indice di viscosità. 	Da 32 a 100	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-4 HV • KOSHER • HALAL
TOTAL NEVASTANE EP	Semi-sintetico	<ul style="list-style-type: none"> • Ingranaggi. • Cuscinetti piani e a rulli. • Catene e nastri trasportatori. 	<ul style="list-style-type: none"> • Protezione superiore dai carichi elevati. • Adatto a una vasta gamma di applicazioni. 	Da 100 a 1000	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-6 CKD • KOSHER • HALAL
TOTAL NEVASTANE XSH	Sintetico (PAO)	<ul style="list-style-type: none"> • Ingranaggi. • Cuscinetti piani e a rulli. • Catene e nastri trasportatori. • Guide di scorrimento. 	<ul style="list-style-type: none"> • Ampio range di temperature. • Avvio a bassa temperatura. • Ottima protezione della macchina. • Estensione degli intervalli tra cambi d'olio. • Carichi elevati. 	Da 150 a 460	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-6 CKD • KOSHER • HALAL
TOTAL NEVASTANE SY	Sintetico (PAG)	<ul style="list-style-type: none"> • Catene di forno ad alta temperatura. • Macchine per imbottigliamento. • Ingranaggi senza fine. 	<ul style="list-style-type: none"> • Ottima stabilità termica. • Carichi elevati. • Estensione degli intervalli tra cambi d'olio. • Proprietà straordinarie a pressioni estreme. 	Da 220 a 460	NSF H1 • ISO 12925-1CKD
TOTAL NEVASTANE CHAIN OIL XT	Sintetico (Esteri)	<ul style="list-style-type: none"> • Nastri trasportatori. • Catene di forno. • Meccanismi funzionanti ad alte temperature. 	<ul style="list-style-type: none"> • Eccellente stabilità termica. • Bassa volatilità. • Alto potere lubrificante. • Ottima adesività. 	220	NSF H1 • KOSHER • HALAL

Aerosol

PRODOTTO	TIPO	APPLICAZIONI	VANTAGGI SPECIFICI	GAMMA DI TEMPERATURA	SPECIFICHE
TOTAL NEVASTANE LUBE AEROSOL	Olio adesivo traslucido multiuso	<ul style="list-style-type: none"> • Macchine piccole che richiedono lubrificazione quasi quotidiana. • Trasportatori e rotaie. • Impacchiatrici. • Cuscinetti semplici e a rulli. 	<ul style="list-style-type: none"> • Adesione eccezionale a superfici metalliche. • Resistente ad acqua, vapore, acido debole e atmosfere alcaline. • Compatibile con la maggior parte degli elastomeri e delle plastiche. 	Da -20°C a +150°C	NSF H1
TOTAL NEVASTANE GREASE AEROSOL	Grasso - Complesso di alluminio resistente all'acqua	<ul style="list-style-type: none"> • Cardini, molle, catene, rotaie e attrezzi. 	<ul style="list-style-type: none"> • Ottima resistenza ad acqua e vapore. • Adesione eccezionale a superfici metalliche. • Resistente ai detergenti. 	Da -20°C a +150°C	NSF H1
TOTAL NEVASTANE SILICONE SAFEGARD	Olio di Silicone multifunzionale	<ul style="list-style-type: none"> • Catene e macchine piccole soggette a temperature estreme. • Catene di forni. • Trasportatori e rotaie. 	<ul style="list-style-type: none"> • Range di temperature molto ampio. • Isolante, anti-ruggine e anti-corrosione. • Spray senza gas propellente (tecnologia Safeguard) per tutela ambientale. 	Da -40°C a +200°C	NSF H1 • KOSHER

Prodotti specifici

SPECIFICHE	TIPO	APPLICAZIONI	VANTAGGI SPECIFICI	ISO VG	SPECIFICHE
TOTAL NEVASTANE FLUSH OIL	Fluido a viscosità leggera per pulizia e lavaggio	<ul style="list-style-type: none"> • Pulizia o lavaggio di impianti idraulici, riduttori di ingranaggi, catene e altri componenti mobili. 	<ul style="list-style-type: none"> • Eliminazione di depositi e impurità. • Ottima potere solvente. • Ideale per passare da lubrificante standard a lubrificante NSF H1 (tra PAG e MPG). 	9.5	NSF H1 • KOSHER • HALAL
TOTAL NEVASTANE SDO	Olio per dissolvimento zucchero	<ul style="list-style-type: none"> • Dissolve lo zucchero accumulato sull'attrezzatura in aree di produzione e confezionamento. • Applicazione in forma pura o diluita. 	<ul style="list-style-type: none"> • Eccellente per dissolvere lo zucchero accumulato sulle parti della macchina. • Capacità di rimuovere lo sporco. • Riduzione di costi di manutenzione e periodi di inattività. 		NSF H1
TOTAL NEVASTANE ANTIFREEZE	Antigelo a base di MPG	<ul style="list-style-type: none"> • Circuiti di raffreddamento, compresa lavorazione di prodotti surgelati, gelati e bevande. 	<ul style="list-style-type: none"> • Protezione specifica anti-corrosione di attrezzature in metallo e leghe. 		NSF HT1
TOTAL NEVASTANE HTF	Minerale bianco	<ul style="list-style-type: none"> • Circuiti chiusi. • Numerosi processi di lavorazione nel settore agroalimentare: bagni di acqua, autoclavi, reattori, forni, presse e stampi. 	<ul style="list-style-type: none"> • Temperatura di lavorazione > +310°C (+330°C nella pellicola). 	32	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-12 L -QC KOSHER • HALAL

Le nostre soluzioni

- Prodotto risolutivo **NSF H1**, prodotti certificati senza allergeni né OGM e impianti certificati ISO 21469, certificazioni Halal & Kosher.
- **Gamma completa di prodotti sintetici**, PAO, PAG, Estere, performance straordinarie di complesso di sulfonato di calcio e grassi PTFE.
- **Una rete globale** di oltre 120 affiliati e magazzini locali. Tecnici esperti in ogni paese per fornire supporto per l'approccio e l'implementazione HACCP.
- **Approccio TCO**: razionalizzazione prodotto, ottime performance comprovate dei nostri prodotti premium.

Solventi e detergenti specifici

PRODOTTO	TIPO	APPLICAZIONI	VANTAGGI SPECIFICI	DENSITÀ**	SPECIFICHE
FINADET FPI	Speciale detergente agroalimentare	<ul style="list-style-type: none">• Sgrassatore e detergente per il settore agroalimentare: parti in metallo o plastica, veicoli designati al trasporto di derrate alimentari.	<ul style="list-style-type: none">• Soddisfa i requisiti del settore alimentare.	1086	NSF A1 Menthol perfume
FINASOL FPI	Idrocarburo di sintesi Senza benzene Senza aroma	<ul style="list-style-type: none">• Sgrassatore e detergente per il settore agroalimentare: parti di macchina, telai, attrezzi di macchine, cuscinetti, pignoni, filtri, catene.	<ul style="list-style-type: none">• Inodore.• Compatibile con metalli, vetro, ceramica, materiali compositi, la maggior parte dei termoplastici e termoindurenti non sensibili a solventi organici.	742	NSF K1

Olio per compressori refrigeranti

PRODOTTO	TIPO	APPLICAZIONI	VANTAGGI SPECIFICI	VISCOSITÀ**	SPECIFICHE
LUNARIA SH	PAO sintetico	<ul style="list-style-type: none">• Compressori refrigeranti che utilizzano NH3/ammoniaca.	<ul style="list-style-type: none">• Temperatura di evaporazione >-50°C.	46 68	ISO 6743-3 DRA • APV • Gram • Bock • J & E Hall • Grasso • Howden • Sabroe • York

Pompe da vuoto

PRODOTTO	TIPO	APPLICAZIONI	VANTAGGI SPECIFICI	VISCOSITÀ**	SPECIFICHE
PV SH 100	Semi-sintetico	<ul style="list-style-type: none">• Pompa vuoto rotante e alternata.• Estrazione di gas corrosivi o acidi.	<ul style="list-style-type: none">• Adatto al contatto accidentale con alimenti.	100	ISO 6743-3 DVD NSF H1

Settore del confezionamento in alluminio

PRODOTTO	TIPO	APPLICAZIONI	VANTAGGI SPECIFICI	HSE	VISCOSITÀ**	SPECIFICHE
MARTOL FMO CF	Alluminio	<ul style="list-style-type: none">• Confezionamento alimenti.	<ul style="list-style-type: none">• Formulato con estere NSF 3H, adatto al contatto diretto con alimenti.		15 75 235	3H
MARTOL EV 10 CF	Ferroso e non ferroso	<ul style="list-style-type: none">• Operazioni di forgiatura a stampo e taglio leggero.• Per spessori da 0,2 a 0,5 mm.	<ul style="list-style-type: none">• Inodore.• Ottima copertura pellicola.	Senza cloro. Senza zolfo.	Da 2.2 a 20 °C	ISO-L-MHB INS H1
AZOLLA AL		<ul style="list-style-type: none">• Impianti idraulici in alluminio, acciaio inox o laminati in rame.	<ul style="list-style-type: none">• L'olio sintetico previene le macchie sui metalli laminati in caso di fuoriuscita nel circuito idraulico.• Riduzione nella formazione di depositi.• Protezione anti-corrosione anche in presenza di acqua.		Da 15 a 68	NSF H1
LUBRILAM CLEANER H1	Alluminio	<ul style="list-style-type: none">• Olio di depurazione aria.	<ul style="list-style-type: none">• Resistenza all'ossidazione.• Potenza di recupero solvente.• Requisiti di idoneità al contatto accidentale con alimenti.		Da 29.8 a 40 °C	Il sistema AIRPURE soddisfa i requisiti di FDA CFR 178.3570

* Typical kinematic viscosity of base oil at 40 °C in mm²/s

** Density at 25 °C in kg/m³



Olio di lavorazione

PRODOTTO	TIPO	APPLICAZIONI	VANTAGGI SPECIFICI	VISCOSITÀ**	SPECIFICHE
FINAVESTAN A 50 B				7.5	
FINAVESTAN A 80 B				15	
FINAVESTAN A 100 B				23	
FINAVESTAN A 180 B	Olio medicinale bianco	<ul style="list-style-type: none"> • Progettato per i seguenti settori: <ul style="list-style-type: none"> - plastico: plastificatore per PS e altri polimeri per tutte le confezioni di cui si prevede il contatto con alimenti - farmaceutico: eccipiente 	<ul style="list-style-type: none"> • Purezza molto elevata. • Inodore, insapore, incolore. • Non contiene zolfo o idrocarburi aromatici. 	29	L'uso di questi oli dipende dalla legislazione nazionale vigente. <ul style="list-style-type: none"> - Farmacopea europea - Farmacopea statunitense USA FDA: 21 CFR 178.3620 - (a) olio minerale bianco
FINAVESTAN A 210 B				40	
FINAVESTAN A 360 B				70	
FINAVESTAN A 520 B				100	

Principali standard nel settore in termini di qualità, igiene e tracciabilità

Per dimostrare il nostro impegno nell'applicazione delle linee guida più rigorose, tutti gli impianti che producono la gamma TOTAL NEVASTANE sono certificati ISO 21469, così come i prodotti TOTAL NEVASTANE fabbricati presso tali impianti.

ISO 21469 significa:

- Revisione formulazione.
- Test sui prodotti.
- Tracciabilità e verifiche.
- Verifica annuale indipendente dei nostri impianti e prodotti.
- Indagine sui reclami.
- Azione correttiva e attuazione.
- Valutazione dei rischi.
- Miglioramento continuo.



Nonfood Compounds
Program Listed
ISO 21469 Certified



TOTAL
LUBRICANTS

I vantaggi offerti da



TOTAL ANAC INDUS

Fornisce una gamma completa di analisi dell'olio lubrificante, per consentire la prevenzione e la diagnosi delle anomalie nell'attrezzatura.



GRAZIE A TOTAL ANAC INDUS, È POSSIBILE:



Ridurre i costi operativi.



Prevedere e pianificare interventi di manutenzione in modo da eseguirli nel momento più opportuno.



Ottimizzare gli intervalli tra cambi d'olio ed **estendere la durata** dell'attrezzatura.



Migliorare l'affidabilità e le performance dell'attrezzatura.



Il supporto dei nostri esperti

Verifica sito:

- Identificazione dei punti critici nella lubrificazione (approccio HACCP).
- Raccomandazione prodotti, ottimizzazione, norme di manipolazione e stoccaggio.
- Formazioni in loco personalizzate su razionalizzazione stock per adattamento alle aspettative del team di manutenzione.

TOTAL TIG6 software

di manutenzione ottimizzato per i lubrificanti

Creato dall'esperienza dei nostri tecnici, TIG 6 offre:



Maggiore efficienza e risparmio nella gestione della manutenzione.



Monitoraggio dei parametri dei lubrificanti e analisi con un unico strumento.



Definizione di gestione qualità e sicurezza tramite gestione di documentazione del lubrificante e punti critici.

TIG 6 contribuirà a evidenziare e monitorare la politica HACCP* su base quotidiana.

I 7 PRINCIPI HACCP

LE SOLUZIONI OFFERTE DA TIG 6

Analisi dei rischi.	<ul style="list-style-type: none">■ Letture piano di manutenzione in loco.■ Inserimento dati in TIG.
Controllo punti critici (CCP).	<ul style="list-style-type: none">■ Identificazione dei punti critici.
Definizione delle soglie critiche.	<ul style="list-style-type: none">■ Assegnazione dei lubrificanti NSF H1.■ Definizione dell'analisi di controllo.
Attuazione di un sistema di sorveglianza.	<ul style="list-style-type: none">■ Gestione di manutenzione preventiva e in base alle condizioni.
Misure correttive.	<ul style="list-style-type: none">■ Gestione di manutenzione correttiva.
Verifica.	<ul style="list-style-type: none">■ Checklist per manutenzione e punti critici.
Documentazione (piano HACCP).	<ul style="list-style-type: none">■ Gestione della documentazione.■ Cronologia di manutenzione.

*Hazard Analysis Critical Control Point, punto di controllo critico analisi dei rischi.

Un ruolo di rilievo

Grazie alla nostra produzione, supply chain e presenza commerciale in oltre **150 paesi**, forniamo una gamma completa di lubrificanti.

Supporto e partnership

Grazie ai tecnici presenti in loco, forniamo un livello elevato di assistenza per ottimizzare il vostro Costo totale dell'azienda.

Riferimenti e OEM

Total Lubricants collabora con i fabbricanti di attrezzature alla creazione di prodotti high-tech per ottimizzare performance e protezione dei vostri macchinari.

5 buone ragioni per scegliere TOTAL

Innovazione e ricerca

Total investe nelle biotecnologie per individuare i componenti più adatti a raggiungere l'efficienza energetica tramite le formulazioni progettate presso i nostri Centri di ricerca.

Qualità e ambiente

La certificazione ISO 9001 di Total Lubricants garantisce l'impegno a lungo termine nella qualità. Fin dalla fase iniziale di progettazione, i nostri team R&D si dedicano a sviluppare prodotti che minimizzino i rischi di tossicità e l'impatto ambientale.

Le schede di sicurezza sono disponibili sul sito quickfds.com
<http://catalogo-lubrificanti.total.it/it-it/>



TOTAL
LUBRICANTS

Energizing performance. Every day